

Historia de Éxito

"Esta tecnología tendrá un gran rol en el futuro de esta planta. El increíble éxito que hemos visto en terminus de nuestro objetivo principal de aumentar la producción es sólo un aspecto de los beneficios que hemos recibido del sistema."

Giuseppe Fracchia
Jefe de Operaciones
de BP Castrol

La Solución de Gerenciamiento de la Producción y el Desempeño de Wonderware Acelera la Producción y los Autos de Carrera que utilizan el combustible BP Castrol Oil

Cornaredo, ITALIA - Hay algo muy especial sobre los autos de carreras y las motocicletas, como máquinas de competición. Los motores de los corredores de alta velocidad no son iguales a los de los automóviles o motos comunes. Esta es la razón por la cual BP Castrol, una de las principales compañías de aceites de motor del mundo, fabrica una serie de productos específicamente diseñado para satisfacer las necesidades únicas de estos motores de alto rendimiento.

La planta de BP Castrol en Cornaredo, Italia, produce aceites y lubricantes específicamente para autos de carrera y motos deportivas de alta performance. Utilizando las últimas herramientas de software de gerenciamiento de la producción y el desempeño de Wonderware, la planta de Cornaredo produce aceites y lubricantes para abastecer a toda Europa, América del Norte y del Sur y Japón.



Para cumplir con la demanda creciente de aceites y lubricantes especiales, BP Castrol necesitaba aumentar la capacidad de la planta y decidió implementar una solución total de Gerenciamiento de la producción y el desempeño de Wonderware. La solución llegó a través de Beta 80 Group, el socio en distribución e integración de Wonderware en Italia.

"Antes de implementar Wonderware, estábamos produciendo alrededor de 10 millones de litros anuales, que no alcanzaba para satisfacer la demanda de nuestros consumidores" explicó Giuseppe Fracchia, Jefe de Operaciones de BP Castrol. "Con la demanda del mercado en aumento, necesitábamos aumentar la productividad y los volúmenes que producíamos. De otra forma corríamos el riesgo de perder market share. Estaba bastante claro que la mejor forma de lograrlo era implementar un nuevo sistema de gerenciamiento del desempeño que nos ayudara a asegurarnos que estábamos teniendo los mejores niveles de eficiencia posibles de nuestra planta".

Este proyecto ha sido un éxito rotundo. Hoy estamos produciendo casi 40 millones de litros por año -cuatro veces nuestra producción anterior- y lo estamos haciendo con el mismo equipo de trabajo que antes".

Todos los aceites cuentan con el mismo ingrediente principal: petróleo crudo. El petróleo llega a la planta en camiones y se mezcla con una combinación de aditivos químicos. Estos aditivos controlan todos los aspectos que hacen único al aceite BP Castrol y permiten cumplir con las necesidades particulares de los motores de alto desempeño. Controlan la viscosidad y ayudan a evitar averías cuando son expuestos al entorno increíblemente hostil del interior de un motor que funciona a un elevado número de revoluciones por minuto. Incluso hacen que el aceite sea menos dañino para el medio ambiente.



Castrol Racing

La planta de BP Castrol en Cornaredo, Italia, ubicada en la base de los Alpes italianos, en las afueras de Milán, produce 20 tipos de aceites y lubricantes para diferentes tipos de motores con distintas necesidades.

La Solución de Gerenciamiento de la Producción y el Desempeño de Wonderware maneja este complejo proceso industrial. Cada aceite o lubricante tiene su propia receta, algunos de los cuales requieren hasta siete tipos de aditivos diferentes. Estos aceites también deben ser mantenidos a diferentes temperaturas e incorporados en diferentes momentos del proceso de mezcla. Luego la mezcla es calentada hasta que llega a punto de máxima calidad de cada receta en particular.

Luego se agregan colorantes y se toma una muestra que se controla para asegurar la calidad del lote. Se hace principalmente para asegurar que las tuberías y tanques fueron limpiadas completa y correctamente entre tandas de producción para evitar la contaminación cruzada entre un tipo de aceite y otro. Finalmente, el lote es transferido a las líneas de llenado donde se lo empaqueta y se lo prepara para su posterior envío.

La solución de software de Gerenciamiento de la Producción y el Desempeño de Wonderware comprende un portfolio de aplicaciones totalmente integradas que posibilitan operaciones de fabricación y gerenciamiento de información altamente eficientes. Estas aplicaciones cubren un amplio rango de funcionalidades críticas, incluyendo loteo, rastreo, monitoreo, tiempos muertos, calidad e integración de sistemas de negocios.

Para BP Castrol es de particular importancia el Wonderware InBatch Premier, el software de control flexible de loteo, que provee numerosos beneficios tangibles en términos de desempeño y eficiencia, incluyendo el aumento de producción y la mejora de calidad del producto. El software InBatch también automatiza todos los elementos del control de loteo,

incluyendo la ejecución del lote, seguridad, reportes basados en Web, y la recolección de información perteneciente a la historia del equipamiento y a la genealogía de materiales.

El software InBatch también ayuda a la empresa a crear aplicaciones que cumplan con exigentes estándares regulatorios internacionales, como el estándar flexible de lote ISA-S88 y FDA 21 CFR Parte 11.

En BP Castrol, el software InBatch de Wonderware automatiza los procesos de producción y hace cumplir las recetas al pie de la letra. Todas las recetas que son tan críticas para el proceso de mezcla y el control de aditivos son conservadas.

El software también asegura que se tomen los pasos adecuados y en el orden correcto para mantener la calidad sostenida del producto de un lote a otro. Además, el software InBatch simplifica el proceso de cambio de una receta a otra reduciendo la cantidad de tiempo que lleva retomar la producción completa después de un cambio.



Un empleado de BP Castrol en la Sala de Control

En esencia, BP Castrol confía en el software InBatch de Wonderware para controlar todos los aspectos de la combinación y mezcla, desde el momento en que el petróleo se arroja en los tanques de mezcla hasta el proceso de descarga y limpieza de tanques y cañerías entre tandas de producción.

Ahora, con el nuevo sistema InBatch de Wonderware, mientras transferimos una mezcla de 19 toneladas podemos comenzar una mezcla de 7 toneladas o comenzar a agregar los aditivos para producir otra mezcla de 19 toneladas. De esta manera, logramos una mejora en el sistema al reducir a la mitad el tiempo de producción y de transferencia y por lo tanto, el tiempo de embalaje también; y hemos conseguido una mejora notable en la producción.

"El nuevo sistema InBatch de Wonderware ha sido fundamental para ayudarnos a mejorar la producción"

dijo Teresio Peri, Operador Técnico de BP Castrol. "Con el antiguo sistema era necesario parar completamente la producción entre batches. Ahora es posible producir una mezcla mientras transferimos otra. En el pasado teníamos que terminar completamente una mezcla y transferirla en primer término antes de comenzar con otra".

"Ahora, mientras transferimos una mezcla de 19 toneladas podemos comenzar una mezcla de 7 toneladas o comenzar a agregar los aditivos para producir otra mezcla de 19 toneladas. El nuevo sistema nos permite mantener operativo al equipamiento, cuando solía estar inactivo. De esta manera el software InBatch reduce los tiempos de producción y de transferencia y aumenta la productividad que obtenemos de los mismos equipos".

Además del software InBatch, BP Castrol usa el software InTouch HMI de Wonderware y también el software de control en tiempo real InControl. El software InTouch HMI permite a los usuarios visualizar información operacional crítica que el personal de planta puede usar para controlar procesos industriales.



Autos de Carrera de Alta Performance

Mientras tanto, el software InControl integra todo el conjunto. El software InControl también provee una solución de scripting y control integrado que reemplaza a los sistemas de control propietarios con un sistema abierto basado en el sistema operativo de Microsoft Windows NT. Esto permite una conectividad integrada y rentable, poderosas capacidades de procesamiento y una sencilla capacidad de expansión.

Planes Futuros

La solución de software de Gerenciamiento de la Producción y el Desempeño de Wonderware fue implementada en el área de mezcla de la planta de Cornaredo y pronto incluyó también las áreas de llenado y empaque.

Según Giuseppe Fracchia, el objetivo a largo plazo de la planta de Cornaredo es tener todas las áreas de la planta bajo el control del mismo sistema. Él reconoce que la

solución de Gerenciamiento de la Producción y el Desempeño de Wonderware provocó el aumento de la producción de 10 millones de litros a casi 40 millones de litros anuales y ve un gran potencial en las otras áreas de la planta.

"Esta tecnología tendrá un gran rol en el futuro de esta planta," señaló Fracchia. "El increíble éxito que hemos visto en términos de nuestro objetivo principal de aumentar la producción es sólo un aspecto de los beneficios que hemos recibido del sistema. También hemos logrado muchas otras ventajas secundarias como mejoras en calidad, manejo de la seguridad de la planta y confiabilidad del proceso".

"El sistema es tan fácil de usar que estamos manejando los procesos nosotros mismos. Nuestros operadores pueden enfocarse en perfeccionar las operaciones para lograr los mejores procesos de recetas en la planta, dando como resultado un doble beneficio: simplicidad y efectividad del proceso".

Peri, que usa el sistema cada día para generar estos beneficios, concuerda. "Yo recomendaría el Sistema InBatch de Wonderware a todas las compañías" dijo. "Es un sistema confiable y seguro. Nunca hay que preocuparse por si, al ausentarse un momento de la pantalla, el proceso se va a detener. Todo se ejecutará de la misma forma hasta que usted regresa. Esto significa que puedo lograr mucho más con mi día".

Hacer productos especiales, como los aceites y lubricantes de BP Castrol para autos de carrera y motos, exige capacidades de producción de gran poder. BP Castrol Oil Cornaredo encontró esas capacidades con Wonderware y está obteniendo grandes beneficios de de la implementación de la Solución de Gerenciamiento de la Producción y el Desempeño.



Contáctese con su oficina o distribuidor local de Wonderware para obtener información sobre productos de automatización industrial.

Wonderware México • Agustín M. Chávez No. 1 PB-004 México, D.F. • T: +52 55 5292 6262 • F: +52 55 5292 6262 ext. 13 • info.mexico@wonderware.com
Wonderware Venezuela • Av. Ppal de La Castellana, Torre Bco de Lara, piso 4, of. D1-D2 Caracas • T: +58 212 2638310 F: +58 212 2675331 • info.venezuela@wonderware.com

Wonderware Brasil • Rua Pequetita, 215, 11° Andar - CEP 04552-060 Itaim Bibi, São Paulo • T: +55 11 3049-9099 • F: +55 11 3049-9095o
info.brasil@wonderware.com

Wonderware Argentina • Av. Córdoba 1131 6to Piso C1055AAB Buenos Aires • T: +54 11 4021 9669 • F: +54 11 4021 9670 • info.argentina@wonderware.com

latino.wonderware.com

© 2005 Invensys Systems, Inc. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este documento puede ser reproducido, almacenado o introducido en un sistema de recuperación, o transmitido en ninguna forma ni formato (electrónico, mecánico, fotocopia, grabado u otros), por cualquier propósito, sin el consentimiento expreso y por escrito de Invensys Systems, Inc.

Invensys; Wonderware; ArchestrA; InTouch; IndustrialSQL Server; InTrack; InBatch; y "Every system in your plant, working in concert." son marcas registradas de Invensys plc, sus empresas subsidiarias y compañías afiliadas. Microsoft y Windows son marcas registradas de Microsoft Corporation. Todas las otras marcas y nombres de productos son ser marcas registradas de sus respectivos dueños.