

InBatch, InTouch

Quattrocento codici in bottiglia



ILLVA Saronno S.p.A
Saronno - Varese, Italia

ILLVA Saronno è una delle aziende leader del settore degli alcolici. Disaronno, commercializzato in più di 150 paesi e con cinque secoli di storia alle spalle, è il liquore italiano più bevuto al mondo. Oltre a Disaronno, ILLVA Saronno produce e commercializza marchi legati alla tradizione e alla storia italiana quali Talea, Artice, Vodka, Artice Frutta, Ron Varadero, Zucca e Mandarinetto Isolabella.



Saronno (VA), Italia - Disaronno, Amaro 18 Isolabella, Mandarinetto, Zucca e Artice utilizzano oggi i più moderni strumenti di Plant Intelligence per garantire il corretto allineamento dei dati produttivi e gestionali.

Sei linee di imbottigliamento lavorano instancabilmente per alimentare ben due magazzini, quello dei prodotti destinati al mercato nazionale e quello per l'esportazione, gestiti con logiche molto diverse. Operare su simili volumi, implica una mole di lavoro non indifferente anche perché, trattando prodotti alimentari e soggetti a specifiche restrizioni ministeriali, il compito degli addetti del magazzino di ILLVA è particolarmente complesso. La società, con sede in provincia di Varese vanta, infatti, una serie di prodotti prestigiosi e apprezzati in tutto il mondo: Disaronno, Amaro 18 Isolabella, Mandarinetto, Zucca e Artice. Ognuno di questi può essere confezionato in formati differenti e, nel caso di commercializzazione all'estero, deve rispondere anche ai requisiti dettati dalle singole legislazioni nazionali. Tutti questi prodotti possono quindi essere presentati sul mercato con etichettatura, controetichettatura e formati ben diversi da paese a paese. Ovviamente,

confezioni diversificate si traducono in altrettanti codici da gestire e questo implica dover strutturare al meglio i processi aziendali, siano essi produttivi o di business.

Il meglio del mercato

Partendo da queste premesse, si può facilmente dedurre che una gestione basata sui metodi tradizionali o su software proprietari si rivela inadatta, anche per l'evidente difficoltà nell'adeguarsi rapidamente alle nuove normative soprattutto in termini di tracciabilità, o nell'evolvere per supportare ulteriori funzionalità. Per questa ragione il management di ILLVA ha scelto di potenziare l'automazione della produzione e del magazzino affidandosi ad un partner specializzato in questo settore, in grado di garantire un prodotto all'avanguardia e capace di supportare anche le esigenze future.

La scelta è caduta su Wonderware e Beta 80 Group, ovvero un fornitore leader di mercato e un System Integrator che, in vent'anni di attività, ha maturato un'esperienza unica nel nostro Paese. "Beta 80 Group - come spiega il Business Development Manager Roberto Ronchiadin - grazie ad un'organizzazione

Autore:
Kety Frachey
Wonderware Italia S.p.A.

invensys®
Wonderware®

Powering intelligent plant decisions in real time.

articolata su quattro società operative ed un organico forte di 220 addetti è, infatti, in grado di sfruttare al meglio le soluzioni di Wonderware e di completare l'offerta con un software di gestione come Maut che risponde a tutte le esigenze di pianificazione, schedulazione, controllo e logistica operativa”.

L'attuale sistema

ILLVA utilizza un proprio sistema ERP incaricato di gestire i cicli di lavorazione, vendita e fatturazione. Si tratta di funzionalità di alto livello che non scendono nel dettaglio produttivo ed operativo. Un compito, questo, che viene svolto proprio da Maut che, attraverso una serie di tabelle condivise, riceve gli ordini di lavorazione direttamente dal gestionale.



In funzione di tali richieste, il sistema genera le opportune “missioni di prelievo” dei prodotti disponibili e registra le operazioni effettuate in una sorta di “magazzino di linea”.

Contemporaneamente, vengono stampate le etichette che, applicate ai pallet, permettono al personale di rilevare le informazioni legate alle singole produzioni.

Queste movimentazioni, come tutte le altre che avvengono nel magazzino, è completamente controllata e supportata da terminali portatili collegati in WiFi.

Al termine di ogni ordine di lavoro, gli operatori inseriscono i dati di consumo del materiale nel sistema gestionale, che svolge il ruolo di master e, a sua volta, comunica a Maut la necessità di rimuovere dal magazzino di linea le quantità utilizzate. Un'apposita funzione, poi, permette di segnalare la restituzione al magazzino di quanto non utilizzato.

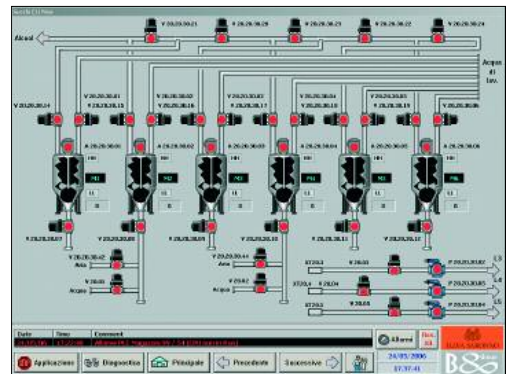
Allo stesso modo, in presenza di eventuale materiale rotto o danneggiato, viene registrata l'eliminazione e la relativa causa.

Infine il sistema si occupa di rilevare e segnalare all'ERP tutte le movimentazione di pallet e singole confezioni, frutto di una produzione giornaliera di sessantamila litri, che vengono prelevate dal magazzino di stoccaggio per essere spedite a clienti sparsi in tutto il mondo.

Sempre allineati

L'insieme di queste funzionalità, permette a

ILLVA di monitorare costantemente tutta la produzione e, in particolare, lo stato dei magazzini in cui vengono stoccate le materie prime e le bottiglie pronte per la commercializzazione. Il tutto con l'ulteriore vantaggio di memorizzare, in modo tempestivo, le operazioni e i prodotti impiegati. In questo modo, viene garantito un livello di tracciabilità capace di fornire informazioni addirittura superiori rispetto a quelle richieste dalla normativa attualmente in vigore.



Conseguentemente, anche in presenza di ulteriori richieste del Ministero, ILLVA sarà in grado di rispondere in modo rapido e senza ulteriori investimenti, “confermando così la propria filosofia di azienda sempre all'avanguardia” sottolinea Ronchiadin.

Una caratteristica ulteriormente esaltata dalle funzionalità di InBatch di Wonderware, che ha consentito un'implementazione progressiva delle diverse funzionalità senza porre limiti alle evoluzioni future.

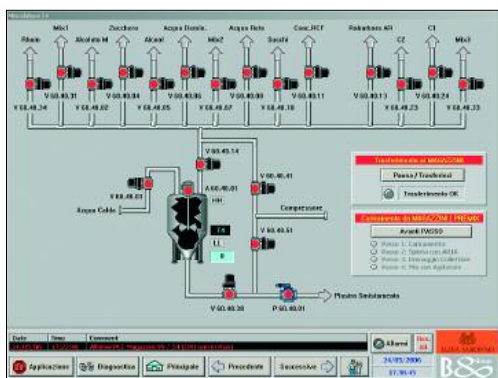
La scelta di InBatch, inoltre, ha permesso a Beta 80 Group di attivare l'intero sistema in soli tre giorni, evitando di interrompere la produzione e affiancando il personale interno solo nelle prime settimane. La raccolta delle informazioni di produzione, infatti, avviene in modo completamente automatico e i tecnici, dopo un breve periodo di training, sono in grado di operare e creare nuove ricette produttive in modo completamente autonomo. L'attitudine di InBatch ad adattarsi all'automazione esistente, infatti, ha consentito di gestire le singole produzioni senza nessun intervento a livello di Plc e, quindi, senza interferire nelle logiche di funzionamento dell'impianto. La soluzione, infine, è completata dalla capacità di analizzare in tempo reale alcuni parametri fondamentali, mettendo così a disposizione dei sistemi gestionali e operativi una serie di dati aggiornati in tempo reale e sempre perfettamente allineati.

Bisogna saper scegliere

La corretta conoscenza dell'intero ciclo produttivo e dei magazzini, resa possibile dall'impiego di InTouch, permette ai responsabili di ILLVA di compiere sempre le scelte più opportune. Le soluzioni realizzate sulla piattaforma creata da Wonderware, infatti,

non si limitano a raccogliere e a mostrare i dati in modo disaggregato, ma aggiungono l'Intelligence alle loro attività. Così chi è chiamato ad assumere decisioni strategiche per la corretta pianificazione delle singole produzioni può operare su dati certi, in quanto notificati in tempo reale.

Contemporaneamente, il sistema garantisce la capacità di effettuare simulazioni di produzione. Una funzionalità che garantisce una migliore pianificazione nell'impiego degli impianti, in quanto vengono evitati eventuali tempi morti e verificata a priori la disponibilità delle materie prime necessarie ai singoli lotti produttivi. Il tutto in modo automatico, semplicemente inserendo gli ordini di produzione e delegando al sistema il compito di svolgere le necessarie verifiche.



“Il patrimonio di esperienza accumulato negli anni - spiega il Technical Manager di Beta 80 Giacomo Miani - ci ha portati a sperimentare differenti sistemi Scada. Alla luce di quanto appreso preferiamo impiegare le soluzioni di Wonderware perché, oltre ad offrire una serie di prodotti conformi a tutte le necessità puntuali, possiedono un'apertura eccellente nella gestione aziendale. Grazie all'impiego coordinato di InTouch e InBatch di Wonderware è infatti possibile tracciare le materie prime e i prodotti per l'imballaggio sin dal loro arrivo in azienda, seguendo poi tutti i processi produttivi e di gestione del magazzino”.

La semplicità di impiego, garantita dal sistema basato su ArchestrA, permette inoltre ai tecnici di ILLVA di operare in modo pressoché autonomo. E sicuramente questo è stato un ulteriore punto di vantaggio a favore della scelta della soluzione Wonderware: la facilità nell'utilizzo significa diminuzione dei tempi di implementazione e di intervento da parte del System Integrator.

E questo per ILLVA si traduce in notevole vantaggio competitivo.

Competenze certificate

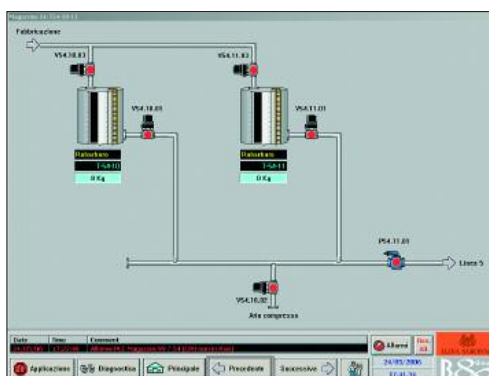
La scelta di utilizzare la piattaforma ArchestrA di Wonderware in un'installazione così impegnativa è stata suggerita anche dal patrimonio di competenze maturato dal

personale di Beta 80. L'azienda, infatti, vanta il riconoscimento di System Integrator Wonderware. Un'attestazione che certifica, anche sul mercato, il livello di conoscenza raggiunto e la capacità di misurarsi con esigenze complesse come quelle di ILLVA.

“Nel successo dell'implementazione - ha ribadito Miani - riveste un ruolo fondamentale la perfetta conoscenza del prodotto, maturata in anni di attività e nei periodici incontri di formazione che ci permettono di sfruttare al meglio le potenzialità di questa piattaforma. La sua elasticità, inoltre, ci consente di rispondere in modo rapido ed efficiente alle richieste del cliente. In genere, infatti, le problematiche principali non sono quelle indicate all'assegnazione di un progetto, ma quelle che emergono nel corso dello sviluppo o quando le modifiche vengono dettate da esigenze normative o di mercato. Le soluzioni di Wonderware, grazie alla loro modularità e ai vantaggi offerti dalla programmazione ad oggetti, permettono invece di affrontare e superare rapidamente anche questo genere di problematiche. Soprattutto perché, anche in un medesimo settore, non esistono problemi standard, ma ogni realtà ha esigenze specifiche, che noi siamo chiamati a soddisfare in tempi sempre più ridotti”.

Una capacità che Beta 80 ha sviluppato e potenziato nel corso degli anni, proponendosi sempre nel ruolo di System Integrator in possesso delle competenze necessarie per affrontare anche le implementazioni più articolate con un'offerta realmente completa. La tendenza del mercato attuale, infatti, è quella di ridurre il numero di fornitori, affidandosi a realtà in possesso dei numeri e delle competenze necessarie per gestire l'intera realizzazione di un processo. Il tutto completato dalla capacità di inserire progressivamente i nuovi strumenti messi a disposizione da Wonderware.

Chi gestisce e amministra la produzione deve possedere la capacità di massimizzare la produzione e la gestione del magazzino. Due obiettivi che ILLVA, grazie a Wonderware e Beta80, ha saputo raggiungere nel migliore dei modi, mantenendo la valorizzazione di un marchio apprezzato in tutto il mondo.



“Il patrimonio di esperienza accumulato negli anni ci ha portati a sperimentare differenti sistemi Scada. Alla luce di quanto appreso preferiamo impiegare le soluzioni di Wonderware perché, oltre ad offrire una serie di prodotti conformi a tutte le necessità puntuali, possiedono un'apertura eccellente nella gestione aziendale. Grazie all'impiego coordinato di InTouch e InBatch di Wonderware è infatti possibile tracciare le materie prime e i prodotti per l'imballaggio sin dal loro arrivo in azienda, seguendo poi tutti i processi produttivi e di gestione del magazzino”.

Giacomo Miani, Technical Manager
Beta 80

invensys®
Wonderware®



Questo documento è stato realizzato grazie a:

ILLVA Saronno S.p.A.
Via Archimede 259/311
21047 Saronno (VA)
ITALIA
Tel. +39 02 967651

email: contatti@ILLVA.com
<http://www.ILLVA.com>

Beta 80 Group
Via Socrate, 41
20128 Milano
ITALIA
Tel. +39 02 25202740
Fax +39 02 25202830
email: marketing@beta80group.it
www.beta80group.it

Per ulteriori informazioni relative a Wonderware o per essere contattati dai nostri responsabili di area:

Wonderware Italia S.p.A. Viale Milano, 177, 21013 Gallarate (VA)

Tel. +39 0331 709411, Fax +39 0331 709 499 - www.wonderware.it • info@wonderware.it

©2005 Wonderware Italia S.p.A. Tutti i diritti riservati. Wonderware, ArchestrA, Industrial Application Server, industrialSQL, SCADAAlarm, ActiveFactory ed InTouch sono nomi e marchi registrati di proprietà di Invensys plc. Microsoft e Windows sono nomi e marchi di proprietà di Microsoft Corporation.

©2005 Invensys Systems, Inc. Questo documento è protetto dalla legge sul copyright. La riproduzione, anche parziale, è strettamente vietata, sia essa in formato cartaceo oppure elettronico previa autorizzazione scritta di Invensys System, Inc.