

Invensys Operations Management

Automazione su cui contare

Invensys Operation Management è la divisione di Invensys leader globale nella fornitura di tecnologia, software e consulenza nelle aree di process manufacturing, ottimizzazione d'impianto, attività industriali e performance aziendali. Le nostre soluzioni promuovono l'automazione di impianti e infrastrutture permettendo al personale addetto di ricevere informazioni e reagire ai cambiamenti in modo più rapido ed efficace e, di conseguenza, di condurre le attività in modo efficiente e sicuro. Le nostre soluzioni includono i sistemi di controllo e i dispositivi di campo **Foxboro**®, i sistemi di sicurezza **Triconex**®, le applicazioni di simulazione e ottimizzazione **Simsco-Esscor**™ e le soluzioni di asset management **Avantis**®. Con il marchio **Wonderware**, occupiamo una posizione di primo piano nel mercato dei software per la gestione delle operazioni industriali in tempo reale. Con una base installata di oltre 540.000 licenze attive, supportiamo i nostri clienti nella gestione delle operazioni in più di 125.000 impianti su scala globale. I software Wonderware trasformano i dati in informazioni vitali per l'impianto, consentendo di sincronizzare produzione e obiettivi di business. Infine, la gamma di prodotti **Eurotherm**® fornisce soluzioni di controllo e automazione dei processi.

Visita il sito iom.invensys.com

Giuseppe Caltabiano, VP Marketing EURA Region - Invensys Operations Management

INVENSYS OPERATIONS MANAGEMENT

Quali sono gli ambiti industriali in cui vi concentrate maggiormente?

Le soluzioni di Invensys Operations Management rispondono alle esigenze specifiche di più settori verticali. Il settore Oil&Gas presenta grandi opportunità di sviluppo, grazie anche a competenze interne di altissimo livello, sia dal punto di vista del project delivery sia per il supporto al cliente. L'industria Food&Beverage è un altro mercato su cui l'azienda ha deciso di focalizzarsi, grazie alle specifiche soluzioni sviluppate e al know-how verticale del proprio "Ecosystem", costituito da partner e integratori di sistemi che lavorano a stretto contatto con la nostra organizzazione. Altri settori di grande interesse sono il chimico-farmaceutico, il settore energie,

infrastrutture e utilities.

Che soluzioni proponete per l'automazione e quali i vantaggi per il personale addetto in un'ottica di maggiore efficienza?

Invensys Operations Management comprende i brand più diffusi e apprezzati nel settore dell'automazione industriale: le soluzioni software mobile di Wonderware, le soluzioni per il controllo distribuito e misura Foxboro, le periferiche di acquisizione dati Eurotherm, e ancora le soluzioni Avantis, i servizi IMServ. Il tutto integrato grazie ad Archestra, una struttura software comune che garantisce un'architettura aperta e scalabile senza eguali. In tema di efficienza, sono in arrivo due grandi novità: Wonderware Corporate Energy Mana-

gement Application, per aiutare le aziende a raggiungere gli obiettivi di efficienza energetica, e le soluzioni di Enterprise Manufacturing Intelligence. Queste ultime permetteranno alle aziende di raccogliere, aggregare e visualizzare dati su produzione, costi, capacità di processo, fermi-macchina, qualità, scostamento rispetto ai valori ottimali ed altri KPI.

Cosa significa gestire operazioni industriali in tempo reale, quali le criticità riscontrabili?

Il controllo in tempo reale delle operazioni industriali, una volta limitato agli impianti di produzione, ha iniziato ad interessare una sfera più ampia dei processi aziendali, soprattutto in quelle aziende che vorrebbero applicare lo stesso concetto di "real

time control" anche ai processi di business per ottenere un vantaggio competitivo sul mercato. Le soluzioni integrate offerte da Invensys Operations Management sono in grado di aiutare le aziende a prendere le giuste decisioni in tempo reale.

Questo è possibile grazie all'accesso, in real time, ai dati provenienti dai sistemi di produzione, IT e di business, anche se questi si basano su hardware e software di produttori diversi, già esistenti in azienda. I dati così ottenuti vengono trasformati in informazioni strategiche, analizzate e utilizzate per ottimizzare l'efficienza a tutti i livelli aziendali.

