

SOLUZIONI SOFTWARE PER L'INDUSTRIA | esperienze |

Strategie vincenti

MPC basa la propria competitività su una filosofia ben definita, che comprende l'utilizzo di soluzioni di Wonderware

Giuliano Betroli



Multilayer Pipe Company (MPC), azienda polacca tra i principali produttori di tubi multistrato e tubi in polietilene reticolato, possiede oggi un moderno stabilimento nelle vicinanze della città di Strzelin, in cui il processo produttivo è completamente automatizzato: l'offerta di prodotto, che comprende anche componenti per impianti di riscaldamento centralizzato, installazioni di impianti idraulici interni ecc., è costituita soprattutto da tubi multistrato, relativamente ai quali il MES di Multilayer Pipe Company, basato su Wonderware System Platform, opera migliorandone la produzione.

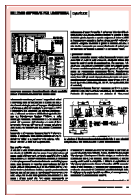
“Grazie al sistema MES di Wonderware e alla facilità di accesso del suo modulo di reportistica, siamo in grado di collegare a un determinato ordine di lavoro le informazioni distribuite relative agli allarmi, alle prestazioni dei macchinari;

Il sistema MES di Wonderware permette a MPC di ottenere informazioni specifiche e accurate

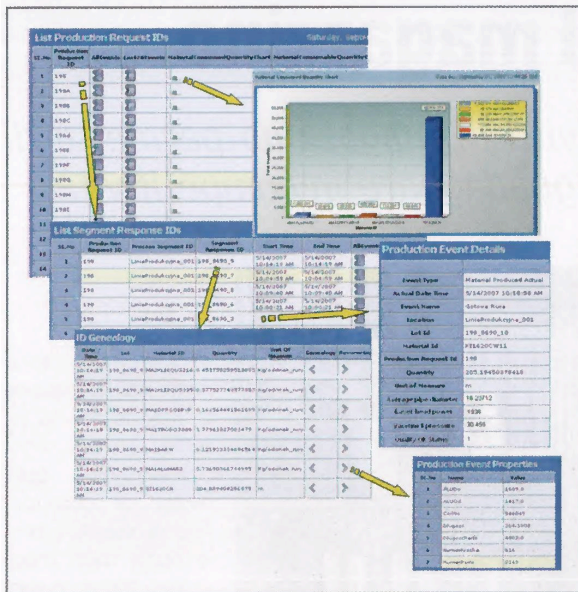
ai fermi macchina, ai valori dei dati di processo, alla qualità e al consumo delle materie prime. La specificità e l'accuratezza di queste informazioni ci consentono di ottimizzare l'efficienza operativa, fattore indispensabile per raggiungere il successo” spiega Miroslaw Jastrzab, IT specialist di MPC.

La competitività cresce... sul MES

La strategia di Multilayer Pipe Company è focalizzata sulla continua espansione delle quote di mercato e sul costante miglioramento delle performance e delle capacità produttive. Tutto ciò non sarebbe possibile senza significativi investimenti



SOLUZIONI SOFTWARE PER L'INDUSTRIA | esperienze |



Wonderware Equipment Operations Module offre la possibilità preziosa di collegare i singoli eventi alle loro cause

in ricerca e innovazione, né senza il supporto di azioni di marketing volte ad accrescere il volume del fatturato. Questa strategia, unita all'impegno dei dipendenti e all'elevata qualità dei prodotti, ha permesso a MPC di competere con successo sul mercato internazionale. L'utilizzo di un sistema MES all'avanguardia, basato su Wonderware System Platform e sulla tecnologia ArchestrA, rappresenta uno dei principali motori del successo dell'azienda: un ruolo di fondamentale rilevanza all'interno di questa soluzione viene svolto da Wonderware Equipment Operations Module.

Seguendo le più rigorose 'best practice' di implementazione, la soluzione è stata testata nel corso di una installazione 'pilota' e successivamente estesa, nella fase di 'roll-out', a tutte le linee produttive.

Una scelta mirata

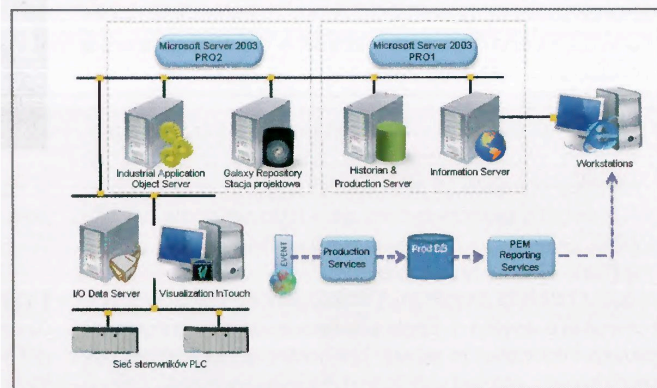
La soluzione MES di Wonderware è stata scelta in seguito a uno studio di fattibilità che ha preso in considerazione gli aspetti pratici più importanti, ovvero la possibilità di una facile integrazione con i sistemi HMI/Scada esistenti, la necessità di un'ampia gamma di funzioni e di elevata scalabilità, la presenza delle funzioni di raccolta automatizzata dei dati in tempo reale da fonti distribuite e di reportistica online. L'implementazione del sistema è stata a questo punto realizzata facendo leva sul concetto di 'continuous improvement process': dal punto di vista della gestione della produzione, collegare i singoli eventi alle loro cause rappresenta un patrimonio conoscitivo di grande valore, particolarmente utile

nei processi di controllo qualità; in tal senso, le funzionalità offerte da Wonderware Equipment Operations Module si sono rivelate la giusta risposta a questa esigenza. Il sistema MES di Wonderware garantisce inoltre che potenziali malfunzionamenti vengano identificati e gestiti in maniera efficace, il che risulta necessario per consentire l'avvio di azioni preventive volte a migliorare la qualità e a contenere i costi.

I parametri chiave

I benefici ottenuti in seguito all'implementazione sono stati riscontrati in tutte le aree aziendali, compresi coloro che hanno in carico i servizi di manutenzione. Per esempio, i dipartimenti Laboratorio e Controllo Qualità sono oggi in grado di avviare analisi complete sulla qualità, grazie ai report elaborati da Wonderware Information Server. Wonderware Equipment Operations Module offre infatti la possibilità di documentare tutti gli eventi di produzione, fornendo ad esempio informazioni complete relative a un determinato ordine di lavoro (quando è stato eseguito, da chi, con quale consumo di materiali).

Wonderware System Platform, soluzione conforme a parametri SOA (Service Oriented Architecture), ha consentito all'azienda di implementare un sistema di 'document



La soluzione di Wonderware ha portato benefici in tutte le aree aziendali, compresi coloro che hanno in carico i servizi di manutenzione

management' integrato in grado di rispettare gli standard, le norme e le policy internazionali. Inoltre, l'ambiente di sviluppo Wonderware Development Studio svolge un ruolo fondamentale nel roll-out del sistema, grazie all'utilizzo di oggetti configurabili basati su template. Il sistema di reportistica di Wonderware Information Server offre infine a MPC una soluzione online affidabile di 'manufacturing intelligence' automatizzata, che consente l'analisi del processo in tempo reale, il miglioramento costante della qualità e, di conseguenza, il rafforzamento dell'immagine di MPC.

Wonderware readerservice.it n. 81